



MP 3AC YARI OTOMATİK

Seri kontrol amacıyla üretilen yarı otomatik magnetik partikül çatlak kontrol cihazları, birbirine benzer yapıda üretilmiş ferromagnetik parçaların yüzey çatlaklarının tespitinde kullanılır.

Bu cihaz, malzeme üzerinde dairesel magnetik alan oluşturan iki adet akım devresi ve doğrusal magnetik alan oluşturan elektromıknatı̄s devresinden oluşmuştur.

Test parçaları konveyör bant üzerine bağlanmış olan fikstürlere manuel olarak yüklenir. Bant redüktör-motor tahriklidir. Parçalar test noktasına taşındığında, test edilmiş parçalarda aynı hareket ile kontrol bölgесine aktarılır.

Ayar imkânına sahip üç magnetize devresi ile farklı ebatlardaki parçaları test edebilmek mümkündür.

STANDART ÖZELLİKLER

- Hızlı test çevrimi ile 16 saniyede 2 parça
- 500 mm'ye kadar test boyu imkânı
- Maksimum 100 mm test çapı
- Efektif 1.800 amper AC gücünde akım devresi
- Harici transformator ile beslenen 12.000 amper-tur AC elektromıknatı̄s devresi
- Akım geri besleme
- Otomatik duşlama sistemi
- Sirkülasyon pompası ve karıştırma halkası ile homojen test sıvısı
- Taşıyıcı konveyör modüler bant sistemi
- Parçaya özel taşıyıcı fikstür
- Operatör güvenliği için ışık bariyerleri ve tork limitörü
- Otomatik AC demagnetizasyon
- Klima soğutmalı transformator panosu
- Kullanıcı dostu dokunmatik operatör paneli
- Hata uyarı sistemi
- %100 yerli üretim

OPSİYONLAR

- 15.000 amper-tur AC elektromıknatı̄s devresi
- Paslanmaz zincir konveyör
- İslatılması zor parçalar için ön duşlama
- Döner tabla uygulaması
- TMM UVL LED lamba ve askı düzeneği
- Beyaz ışık geçirmez brandalı ve havalandırma fanlı karanlık oda
- Robot ile haberleşmeye uygun otomasyon altyapısı
- Parça kodlama